

RDS Size Selection Chart - Complete List

Wire Size (or equivalent)			Wet Film Thickness		Dry Coat Weight		Availability			
					Solids % 10		Wire Wound	Formed	Double Wound	Gapped
No.	Inch	mm	Mils	Microns	GSM	#/3000				
2	0.002	0.05	0.20	5.1	0.51	0.31		•		
3	0.003	0.08	0.27	6.9	0.69	0.42	•	•		
4	0.004	0.10	0.40	10.2	1.02	0.62	•	•		
5	0.005	0.13	0.50	12.7	1.27	0.78	•	•		
6	0.006	0.15	0.60	15.2	1.52	0.94	•	•		
7	0.007	0.18	0.70	17.8	1.78	1.09	•	•		
8	0.008	0.20	0.80	20.3	2.03	1.25	•	•		
9	0.009	0.23	0.90	22.9	2.29	1.40	•	•		
10	0.010	0.25	1.00	25.4	2.54	1.56	•	•	•	
11	0.011	0.28	1.10	27.9	2.79	1.72	•	•	•	
12	0.012	0.30	1.20	30.5	3.05	1.87	•	•	•	
13	0.013	0.33	1.30	33.0	3.30	2.03	•	•	•	
14	0.014	0.36	1.40	35.6	3.56	2.19	•	•	•	
15	0.015	0.38	1.50	38.1	3.81	2.34	•	•	•	
16	0.016	0.41	1.60	40.6	4.06	2.50	•	•	•	
17	0.017	0.43	1.70	43.2	4.32	2.65	•	•	•	
18	0.018	0.46	1.80	45.7	4.57	2.81	•	•	•	
19	0.019	0.48	1.90	48.3	4.83	2.97	•	•	•	
20	0.020	0.51	2.00	50.8	5.08	3.12	•	•	•	
21	0.021	0.53	2.10	53.3	5.33	3.28	•	•	•	
22	0.022	0.56	2.20	55.9	5.59	3.43	•	•	•	
23	0.023	0.58	2.30	58.4	5.84	3.59	•	•	•	
24	0.024	0.61	2.40	61.0	6.10	3.75	•	•	•	
25	0.025	0.64	2.50	63.5	6.35	3.90	•	•	•	
26	0.026	0.66	2.60	66.0	6.60	4.06	•	•	•	
27	0.027	0.69	2.70	68.6	6.86	4.21	•	•	•	
28	0.028	0.71	2.80	71.1	7.11	4.37	•	•	•	
29	0.029	0.74	2.90	73.7	7.37	4.53	•	•	•	
30	0.030	0.76	3.00	76.2	7.62	4.68	•	•	•	•
31	0.031	0.79	3.10	78.7	7.87	4.84	•	•	•	•
32	0.032	0.81	3.20	81.3	8.13	5.00	•	•	•	•
33	0.033	0.84	3.30	83.8	8.38	5.15	•	•	•	•
34	0.034	0.86	3.40	86.4	8.64	5.31	•	•	•	•
35	0.035	0.89	3.50	88.9	8.89	5.46	•	•	•	•
36	0.036	0.91	3.60	91.4	9.14	5.62	•	•	•	•
37	0.037	0.94	3.70	94.0	9.40	5.78	•	•	•	•
38	0.038	0.97	3.80	96.5	9.65	5.93	•	•	•	•
39	0.039	0.99	3.90	99.1	9.91	6.09	•	•	•	•
40	0.040	1.02	4.00	101.6	10.16	6.24	•	•	•	•
42	0.042	1.07	4.20	106.7	10.67	6.56	•	•	•	•
44	0.044	1.12	4.40	111.8	11.18	6.87	•	•	•	•
45	0.045	1.14	4.50	114.3	11.43	7.02	•	•	•	•
46	0.046	1.17	4.60	116.8	11.68	7.18	•	•	•	•
47	0.047	1.19	4.70	119.4	11.94	7.34	•	•	•	•
48	0.048	1.22	4.80	121.9	12.19	7.49	•	•	•	•
49	0.049	1.24	4.90	124.5	12.45	7.65	•	•	•	•
50	0.050	1.27	5.00	127.0	12.70	7.81	•	•	•	•

RDS Size Selection Chart - Complete List

Wire Size (or equivalent)			Wet Film Thickness		Dry Coat Weight		Availability			
No.	Inch	mm	Mils	Microns	Solids % 10		Wire Wound	Formed	Double Wound	Gapped
					GSM	#/3000				
52	0.052	1.32	5.20	132.1	13.21	8.12	•		•	•
54	0.054	1.37	5.40	137.2	13.72	8.43	•		•	•
55	0.055	1.40	5.50	139.7	13.97	8.59	•	•	•	•
56	0.056	1.42	5.60	142.2	14.22	8.74	•		•	•
58	0.058	1.47	5.80	147.3	14.73	9.05	•		•	•
60	0.060	1.52	6.00	152.4	15.24	9.37	•	•	•	•
62	0.062	1.57	6.20	157.5	15.75	9.68	•	•	•	•
64	0.064	1.63	6.40	162.6	16.26	9.99	•		•	•
65	0.065	1.65	6.50	165.1	16.51	10.15	•	•	•	•
70	0.070	1.78	7.00	177.8	17.78	10.93	•	•	•	•
75	0.075	1.91	7.50	190.5	19.05	11.71	•	•	•	•
80	0.080	2.03	8.00	203.2	20.32	12.49		•	•	•
85	0.085	2.16	8.50	215.9	21.59	13.27		•	•	•
90	0.090	2.29	9.00	228.6	22.86	14.05		•	•	•
95	0.095	2.41	9.50	241.3	24.13	14.83		•	•	•
100	0.100	2.54	10.00	254.0	25.40	15.61			•	•
105	0.105	2.67	10.50	266.7	26.67	16.39			•	•
110	0.110	2.79	11.00	279.4	27.94	17.17			•	•
115	0.115	2.92	11.50	292.1	29.21	17.95				•
120	0.120	3.05	12.00	304.8	30.48	18.73				•
125	0.125	3.18	12.50	317.5	31.75	19.51				•
130	0.130	3.30	13.00	330.2	33.02	20.29				•
135	0.135	3.43	13.50	342.9	34.29	21.07				•
140	0.140	3.56	14.00	355.6	35.56	21.85				•
145	0.145	3.68	14.50	368.3	36.83	22.63				•
150	0.150	3.81	15.00	381.0	38.10	23.42				•
155	0.155	3.94	15.50	393.7	39.37	24.20				•
160	0.160	4.06	16.00	406.4	40.64	24.98				•
165	0.165	4.19	16.50	419.1	41.91	25.76				•
175	0.175	4.45	17.50	444.5	44.45	27.32				•
185	0.185	4.70	18.50	469.9	46.99	28.88				•
200	0.200	5.08	20.00	508.0	50.80	31.22				•
225	0.225	5.72	22.50	571.5	57.15	35.12				•
250	0.250	6.35	25.00	635.0	63.50	39.03				•

Actual transfer rates are affected by coating rheology and other variables.

Actual transfer rates can vary from one rod type (configuration) to another.

Half wire sizes available from .0025" to .0165"

Dry coat weight calculations assume a coating density of 1.0 g/cm³

GSM = Grams per square Meter

#/3000 = Lbs per 3000 square feet